

STAZIONE DOSAGGIO POLVERI

La stazione è composta da serbatoi montati in batterie da 5 unità e viene utilizzata per il dosaggio e la pesatura di prodotti in polvere prevalentemente nel settore tessile, ma anche in quello chimico, farmaceutico ed alimentare. Ogni serbatoio costruito in acciaio inox aisi 304 ha le seguenti caratteristiche:

- volume da 125 litri (equivalente a 75 kg di prodotto in polvere);
 - taglio sacchi con lama smontabile scorrevole su 2 binari;
 - coclea in polietilene con griglia frangi grumi;
 - motore da 0,25 kw azionato tramite inverter;
 - vibratore pneumatico a turbina e dispositivo rompiponte solidale alla coclea;
 - tappo di chiusura a comando pneumatico.
- La stazione è completa di passerelle e scale di servizio.



Il sistema di movimentazione dei secchi per la raccolta prodotto è così composto:

- N.8 secchi in acciaio inox con fondo piano e corona;
- rulliera a gravità per stoccaggio secchi vuoti;
- fermi a comando pneumatico per gestire lo scorrimento dei secchi;
- bilancia elettronica con portata massima 50 kg (con risoluzione 0,1 gr per i primi 6 kg);
- navetta trasporto bilancia a rulli motorizzati (posizionamento tramite encoder);
- stampante termica per etichette dati pesatura;
- rulliera terminale per stoccaggio secchi pesati.

L'automazione è gestita da un software su piattaforma Windows XP con possibilità di inoltrare tramite rete ethernet la ricetta da pesare.

